

CONTROLADOR DE TEMPERATURA MICROPROCESSADO**Séries MTB49**

Display de 4 dígitos
2 Saída de controle
1 Saída de alarme
Entrada do sensor selecionável no frontal
Controle automático
PID - On/Off
Dimensões: 96 x 48 x 75 mm

1 - DESCRIÇÃO GERAL

O MTB é um controlador com indicação digital e controle microprocessado, totalmente configurável.

Possui algoritmo de controle PID auto-tune.

A temperatura do processo (PV) é facilmente visualizada através dos 4 dígitos do display superior na cor Verde.

O valor da temperatura desejada (SV) é demonstrado no display inferior de cor Vermelha, que também é utilizado para verificação dos parâmetros da programação.

As saídas de controle e alarme são sinalizadas através de led's localizados no frontal do aparelho.

A saída de controle pode fornecer : sinal linear 4 a 20 mA; contato seco ou pulso para SSR.

2 - CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Alimentação 90 a 240 Vca
- 2 displays de alto desempenho com 4 dígitos
- Entrada selecionável (Termopar, Pt100, Analógica)
- Entrada: Termopar (K, J, R, S, B, E, T, N)
- Entrada: Termo resistência (Pt 100 , JPt100)
- Entrada: Analógica (0-5Vdc, 1-5Vdc, 4-20mA, 0-20mA)
- Saída de controle linear 4 a 20 mA
- Saída de alarme - Relé 220 Vca / 3A
- Saída a Pulso para Relé de Estado Sólido 9Vcc/30mA
- Tipo de controle PID Auto-Tune / On-Off
- Caixa Plug-In ABS V0 padrão DIN 96x48 mm.
- 8 travas de teclado
- Precisão +/- 0,5% F.E. +/-1 dígito

3 - MONTAGEM E CONSTRUÇÃO

Como todos os outros controladores da LOTI, a Série MTB foi desenvolvida para atuar especialmente em ambientes "chão de fábrica" devido a sua construção compacta e robusta.

A eletrônica foi montada em caixa plug-in de ABS V0 auto-extinguível própria para ser instaladas em portas de painéis de máquinas em geral, tendo imunidade a ruídos e interferências elétricas normalmente encontradas em ambientes industriais.

4 - APLICAÇÕES

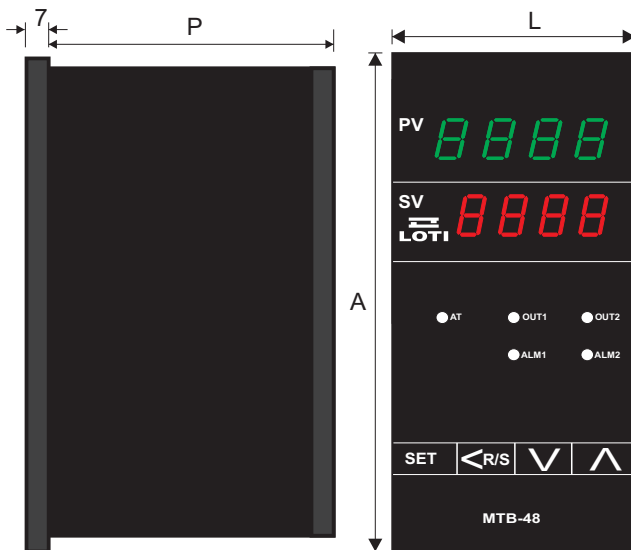
O MTB é um instrumento ideal para aplicações abaixo:

- Autoclaves
- Máquinas de embalagem
- Pré-aquecimento de moldes
- Extrusoras
- Injetoras
- Sopradoras
- Controle para câmara quente (injeção)
- Máquinas de calçado
- Máquinas de corte e solda
- Prensas de borracha
- Prensas de baquelite
- Sistemas de aquecimento
- Fornos e estufas em geral
- Indústria Alimentícia
- Seladoras
- **Quadros elétricos em geral**

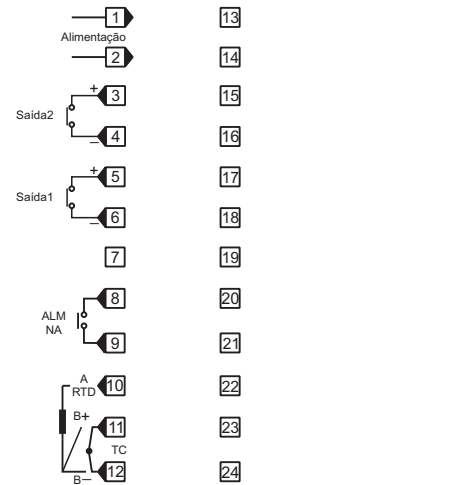
5 - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Alimentação	90 / 240 Vca - 50 / 60 Hz
Consumo	10 VA / 240 Vca - 50mA / 24Vdc e 24Vac - 500mA
Condição de Operação	0 à 50 °C máx 85% U.R.
Precisão de indicação RTD Termopar	+/- 0,3% F.E. - Temp. 23°C +/- 0,5% F.E. - Temp. 50°C
Saída de Controle Pulso Relé Linear	9Vcc / 30mA 220 Vca / 3A - Resistivos 4 a 20 mA
Modo de Controle	PID Auto-tune / On-Off
Tempo de Ciclo	1 à 100 Segundos
Entrada Operacional	K, J, R, S, B, E, T, N, U, L; Termo Resistência PT100
Trava de Teclado	8 Modos de Trava de Teclado
Saída de Alarme	Uma saída à relé 220 Vca / 3A

6 - DIMENSÕES

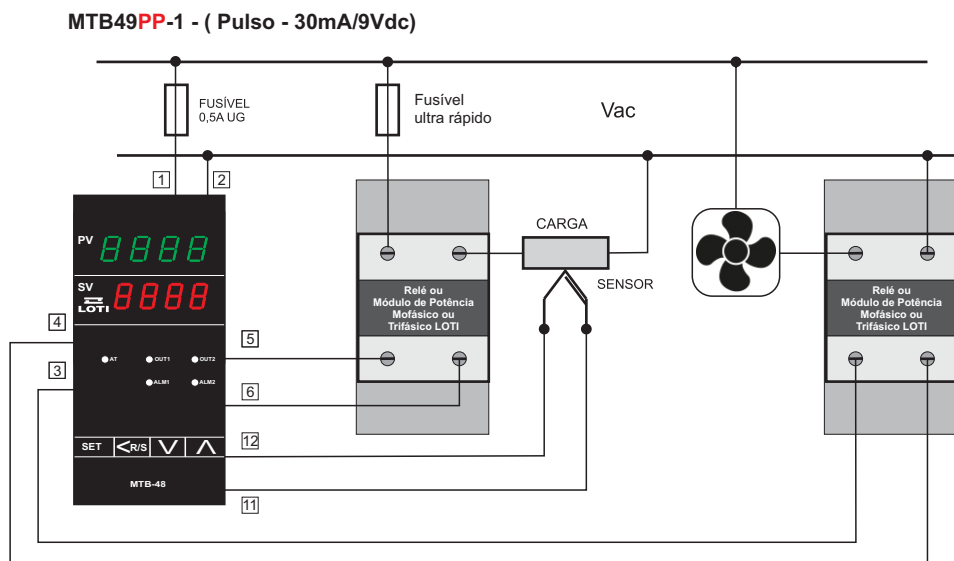


7 - BORNEIRAS



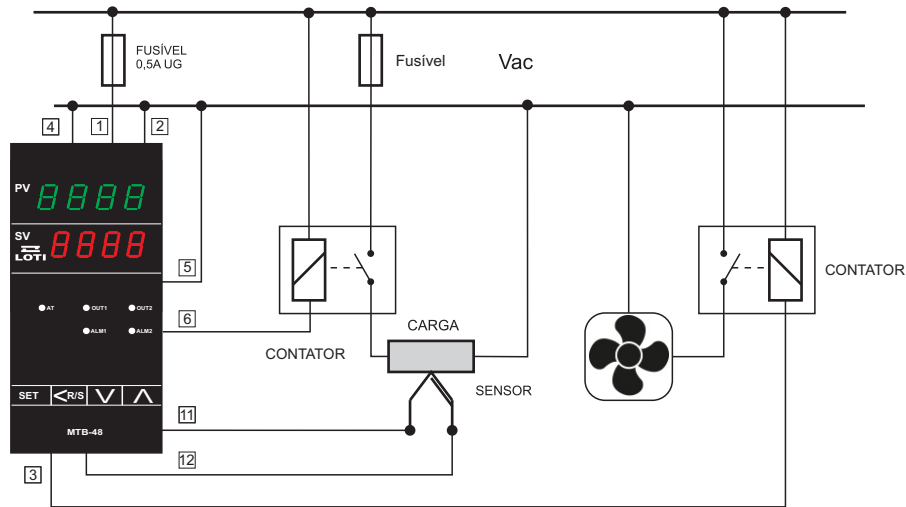
MTB49: (A)96mmx(L)48mmx(P)75mm
corte do Painel: 91,5mmx45mm

8 - ESQUEMA DE LIGAÇÃO

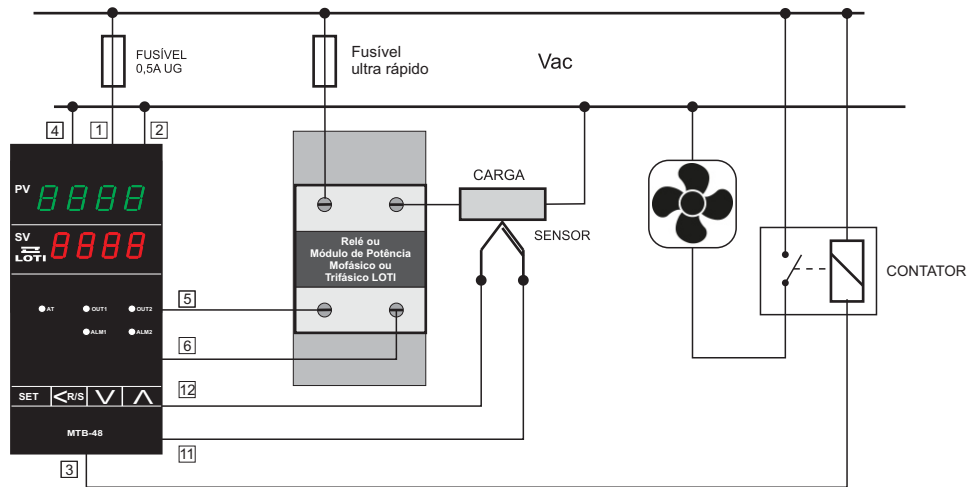


MTB49

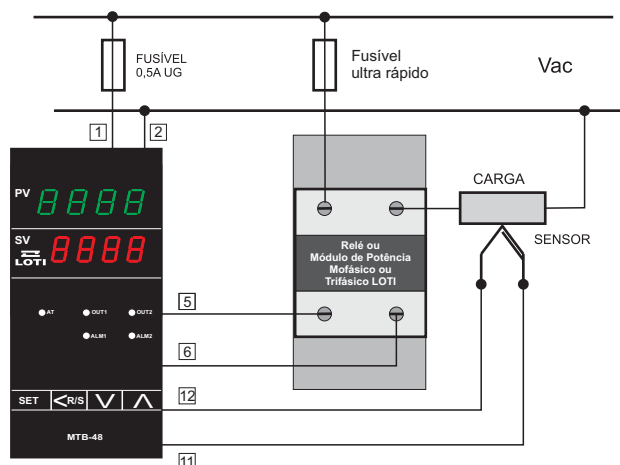
MTB49RR-1 - (RELÉ)



MTB49PR-1 - (Pulso - 9Vcc/30mA - RELÉ)



MTB49DN-1 - (Pulso - 4/20mA)



9 - CHAVE DE CÓDIGOS

MTB49 -1

- RR** = Saída a relé (220Vca/3A)
- PP** = Saída a Pulso (9Vcc/30mA)
- PR** = Pulso Relé (220Vca/3A)
- DN** = Saída 4 a 20mA